



AC 25FU

AC 25FU KLEINBAGGER



ATLAS KOMPAKT

ATLAS KOMPAKT GmbH

Stedinger Strasse 324, 27751 Delmenhorst, Germany

Tel.: +49 (0) 4221 491330; Fax: +49 (0) 4221 491331

E-mail: info@atlas-kompakt.com

www.atlas-kompakt.com

Bitte lesen Sie die Bedienungs- und Wartungsanleitung vor dem Betrieb; Änderungen werden regelmäßig zu den Informationen hinzugefügt; ATLAS KOMPAKT behält sich Produktänderungen oder hier beschriebene Leistungen jederzeit ohne Ankündigung vor. Alle Rechte an diesem Handbuch sind ATLAS KOMPAKT vorbehalten. Nur für den internen Gebrauch von ATLAS KOMPAKT.
AC DE 2017-11

Nennleistung Motor: 14kW

Maschinengewicht: 2650kg



Hervorragende Leistung

Angetrieben von einem T4F und Stufe 5 Yanmar-Motor sowie mit ausgezeichneter Hydraulikanlage und -elementen; koordinierte und gleichmäßige Bewegungen des Auslegers, des Löffelgestänges, des Löffels sowie Schwenken, das die Benutzer der gleichen Geräteklasse sehr beeindruckt hat.

Elektro-hydraulischer Proportionalhebel regelt den Durchfluss (optional)



Yanmar-Motor

Sehr beliebt bei den Kompaktmaschinen, da er geräusch- und vibrationsarm ist und einfach zu wartende Hauptbaugruppen hat.



Einfach zu transportieren



Überlegene Leistung, kraftvoller Motor, komfortable Ausstattung

Konfiguration	Standardt	Optional
Kabine	●	
Überdachung		●
Rechts proportionaler Joystick		●
Hammerleitung	●	
Zusatzleitungen	●	●
Hydraulische Schnellverschluss-Leitungen		●



Komfortable Kabine



Bequeme Bedienungsumgebung

Die vergrößerte Frontscheibe und das Sonnendach geben mehr Platz und ermöglichen eine bessere Sicht; zusätzlich sichern der hochwertige Sitz mit Stoßdämpfern, Kunstlederausstattung oben, Radio, Becherhalter und Leselicht das komfortable Fahren.

Sichere Fahrumgebung

Rahmengestützte Kabine mit FOPS/TOPS-Sicherheitszertifikat; standardmäßige obere Schutzschienen ermöglichen sicheres Fahren; verdeckter Sicherheitsgurt, Sicherheitshammer, Absenksperre, Schwenkbremse, Feststellbremse und eine Startfunktion für den Motor im Leerlauf.



Einfache und problemlose Schaltersteuerung

Übersichtliche Instrumententafel, mit einfacher Bedienung

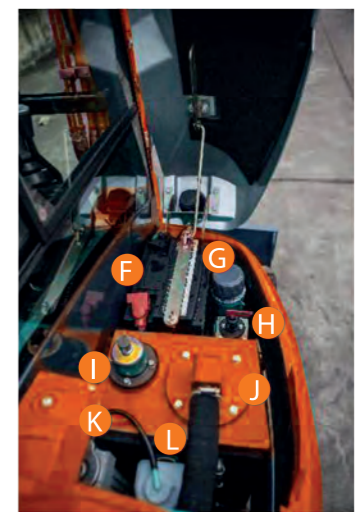
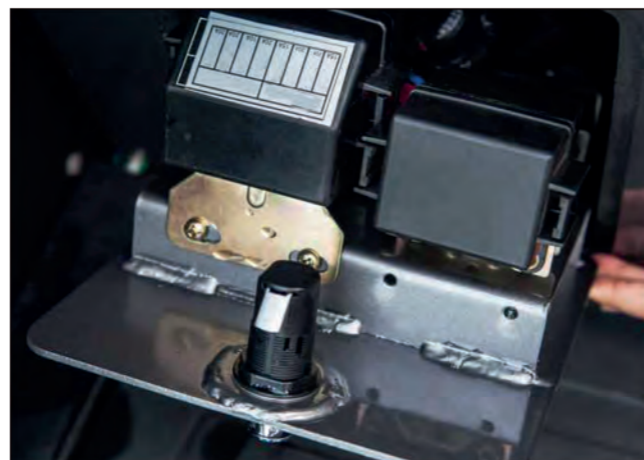
■ Liste der Display-Objekte

- Kühlflüssigkeitstemperatur
- Kraftstoffvorrat
- Betriebsstunden
- Zeit
- Fahrmodus
- Bedienlicht
- Verschiedene Motor-Warnleuchten
- Überhitzungs-Warnung
- Öldruck-Warnung
- Ladeanzeige
- Arbeitsscheinwerfer-Anzeige



Einfache Instandhaltung

Die Tür und die Motorhaube können für die tägliche Prüfung und für Filterwechsel vollständig geöffnet werden. Die linke untere Service-Öffnung ermöglicht die Wartung des Wegeventil ohne die Demontage von Abdeckungen.



- | | | | |
|-----------------------------------|----------------------------------|--|---|
| A Luftfilter | D Elektrische Ölsaugpumpe | G Kraftstoffeinfüllstutzen | J Ölrücklaufilter |
| B Diesel- Wasserabscheider | E Öleinfüllstutzen | H Kraftstoffeinfüllstutzen | K Kühlflüssigkeitseinfüllstutzen |
| C Kraftstofffilter | F Batterie | I Hydraulikflüssigkeitseinfüllstutzen | L Ausgleichbehälter |

LED Arbeitsscheinwerfer



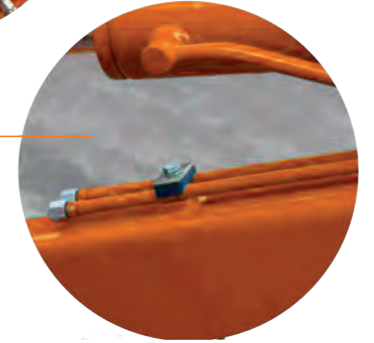
LED-Warnleuchte



Ummantelung mit Stahl-Spiralen



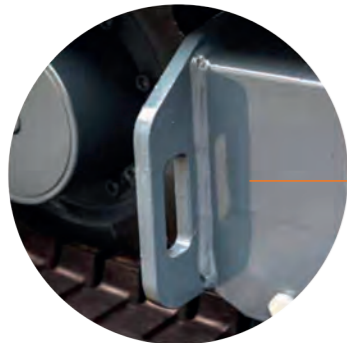
Hammer- und Zusatzleitungen (Standard)



Hydraulische Schnellverschluss-Leitungen (optional)



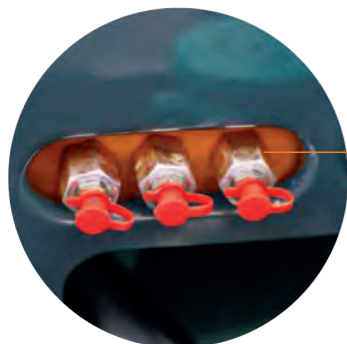
Sicherungsbügel für den Transport



Gegossenes Aluminium-Pedal



Zentrale Schmierstelle



Guss-Schwenkverbindungen



Zylinderschutzplatte



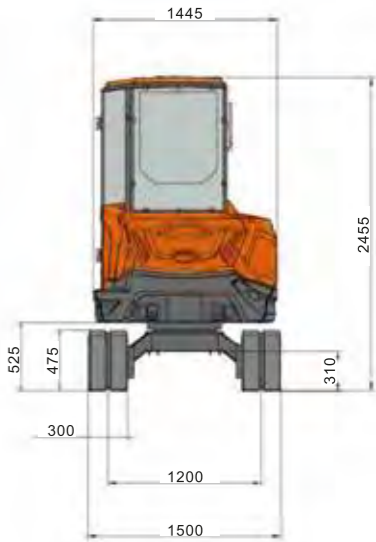
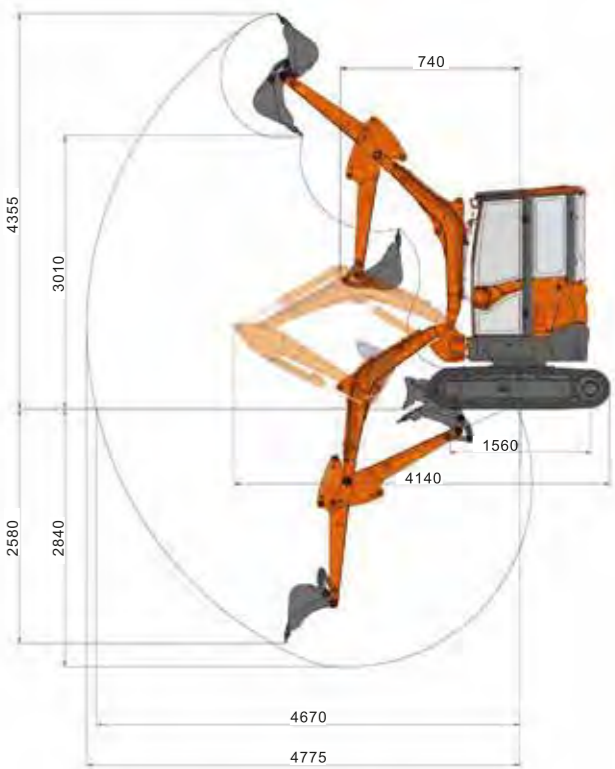
Ausrüstung

Die Standard- und optionale Ausrüstung variieren von Land zu Land.
Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Informationen.

Motor		Kabine	
Ölfilter	●	AM/FM-Radio	●
Kraftstofffilter	●	Becherhalter	●
Öl-Wasserabscheider	●	Schwingsitz	●
Luftfilter	●	Heizungsanlage	●
Kühler	●	Motor - Leerlaufstart	●
Lichtmaschine	●	Automatischer Sicherheitsgurt	●
Ausgleichbehälter	●	FOPS/TOPS Kabine	●
Elektrische Kraftstoffpumpe	●	FOPS/TOPS Überdachung	○
Schalldämpfer	●	Scheibenwaschanlage und -wischer	●
Hydraulikanlage		Links/rechts Rückspiegel	●
Hydraulische Steuerhebel	●	Zigarettenanzünder	●
Schwenk-Bremsanlage	●	Sicherheitseinrichtung für die Frontscheibe	○
Fahrantrieb-Bremsanlage	●	Vordere Arbeitswerkzeuge	
Zweistufiger Fahrantrieb	●	300 mm Tieflöffel	○
Automatisches Schaltgetriebe	●	485 mm Tieflöffel	○
Elektro-hydraulischer Proportionalhebel	○	580 mm Tieflöffel	●
Beleuchtung		1000 mm Tieflöffel	○
Licht, Ausleger	●	Bremsleitungen	●
Licht, Oberwagen	●	Zusatzleitungen	○
Licht, Kabinenfront	●	Hydraulische Schnellverschluss-Leitungen	○
Warnleuchte	●	Baugruppen des Unterbaus	
		300 mm Gummikette	●
		300 mm Stahlkette	○

● Standardausstattung ○ Sonderausstattung

AC25FU Technische Daten			
Kabinentyp		Kabine/Überdachung	
Inhalt Tieflöffel, standard		m³	0.08
Löffelbreite		mm	580
Maschinengewicht		kg	2650/2550
Abmessungen	Länge gesamt	mm	4140
	Höhe gesamt	mm	2455
	Breite gesamt	mm	1500
	Bodenfreiheit	mm	310
Motor	Hersteller	Yanmar	
	Modell	3TNV80F-SPSU	
	Hubraum	L	1.267
	Leistung	kW/U/min	14/2400
Arbeitsbereiche	Max. Schneidhöhe	mm	4355
	Max. Ladehöhe	mm	3010
	Max. Grabtiefe	mm	2840
	Max. vertikale Grabtiefe	mm	2580
	Max. Grabreichweite	mm	4775
	Auslegerschwenkung (links/rechts)	°	65/50
	Frontaler Schwenkradius	mm	1980
	Rückwärtiger Schwenkradius	mm	765
	Max. Grabkraft (Ausleger)	kN	12.04
	Max. Grabkraft (Tieflöffel)	kN	24
Kette	Typ	Breite Gummikette	
	Gummikette	mm	300
Untergestell	Kettenlänge	mm	1990
	Länge bis Mitte der Laufräder	mm	1560
	Länge bis Kettenmitte	mm	1200
	Fahrgeschwindigkeit (Hoch/Gering)	km/h	4.1/2.3
	Steigung	Grad	30
Schwenkgeschwindigkeit		U/min	8.8
Bodendruck		kpa	25.1
Räumschildgröße	Breite	mm	1500
	Höhe	mm	325
	Hubkraft (Höhe/Tiefe)	mm	330/320
Hydraulik-pumpen	Typ	2 variable Kolbenpumpen, 1 Zahnradpumpe	
	Durchfluss	L/min	2*28.8+19.2+6.5
	Hydraulikdruck	Mpa	2*21.5+18
Schwenkmotor		Kolbenmotor	
Fahrantrieb		2-stufiger Kolbenmotor	
Kraftstoffvorrat		L	26
Hydrauliköltank, Fassungsvermögen		L	24



Nutzlast:

Höhe Hebepunkt	Radius Hebepunkt (MAX)		Radius Hebepunkt (3,0 m)		Radius Hebepunkt (2,0 m)	
	Frontal (kg)	Seitlich (kg)	Frontal (kg)	Seitlich (kg)	Frontal (kg)	Seitlich (kg)
3.0m	469.00*	404.3	469.00*	404.30	-	-
1.5m	540.80*	288.8	612.60*	420.80	-	-
0m	612.60*	176.4	813.60*	358.90	1292.20*	598.20
—1.0m	679.60*	363.1	679.60*	375.4	1005.00*	573.50

Hinweise:

- Lasten mit * sind durch die Hydraulikleistung begrenzt und basieren auf ISO 10567. Die Nennlast beträgt maximal 87% der Hydraulikleistung.
- Lasten ohne * sind durch die Kipplast begrenzt und basieren auf ISO 10567. Die Nennlast beträgt maximal 75% der Kippleistung.
- Der Baggerlöffel, Haken, Schlingen und anderes Zubehör sind in dieser Tabelle nicht enthalten.